

小口径管推進工法

油圧チャック式

MVP1600CSS



特 長

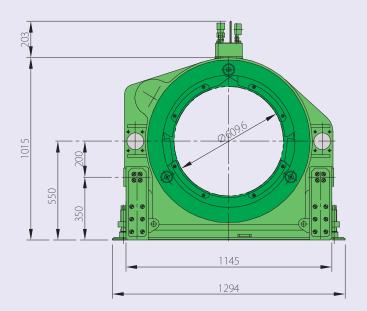
- 油圧チャック式を採用した鋼管削進機シリーズ
- 溶接・ネジ切鋼管のいずれでも対応が可能 (鋼管径600Aまで)
- 推進作業中、容易に管内の状況を確認可能
- チャック力は任意に設定可能
- 推進ジャッキを管芯に配置し、精度を保ち易い
- 小型・高トルク *ϕ*2000mmケーシングから発進可能

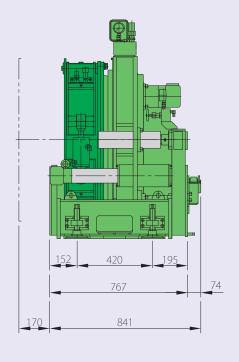


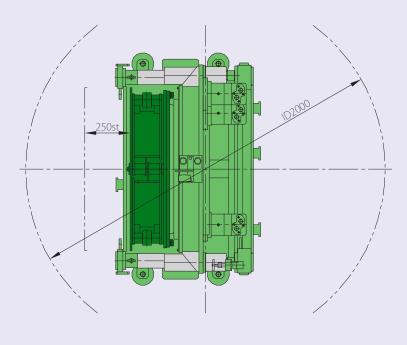
長野油機株式会社

小口径管推進工法(チャック式)

MVP1600CSS







仕 様

型式		MVP1600CSS
最小発進立坑		ID2000
施工管種		溶接鋼管(ネジ切り鋼管)
最大施工管径		鋼管 600A (φ 609.6)
施工管有効長		1.0m (ID2000)
推進	押 力	400kN
	引力	235kN
	押速度	105cm/min
	引速度	179cm/min
	ストローク	250mm
	作動圧力	52MPa
回転	回転トルク	50kN-m
	回転数	5rpm
	作動圧力	21MPa
質 量		約 1200kg
推奨油圧ユニット動力		37kw

PIT& DRM tind

事 務 局 〒224-0053 横浜市都筑区池辺町3920番地(長野油機株式会社内) TEL.045(934)2101 FAX.045(934)2921 http://www.pit-drm.com E-mail:kyokai@pit-drm.com



長野油機株式会社

左 社 〒224-0053 横浜市都筑区池辺町3920番地 TEL.045(934)2555代) FAX.045(934)2921

http://www.nagano-yuki.co.jp/ E-mail:ngn-yuki@nagano-yuki.co.jp 〒542-0012 大阪市中央区谷町9-1-22(NK谷町ビル703号) TEL.06(7639)0056代) FAX.06(7639)0057

E-mail:ngn-osaka@nagano-yuki.co.jp

大阪支店